

Technický list 09.80 Kotviaca skrutka TURBO s plochou hlavou

Výrobok Je určený pre ukotvenie plastových, drevených alebo kovových rámov dverí, okien do tehlového alebo betónového muriva. Je použiteľný pre všetky typy stavebných materiálov - plné tehly, dierované tehly, betón, pórobetón, tvárnice, drevo atď. Aplikácia je jednoduchá a v ráme nevznikajú žiadne deformácie Ani žiadne vnútorné pnutia.

Vlastnosti

- Jednoduchá a rýchla aplikácia;
- Použiteľný pre všetky typy stavebných materiálov;
- Nespôsobuje žiadne vnútorné pnutie a deformácie vo vnútri rámu.

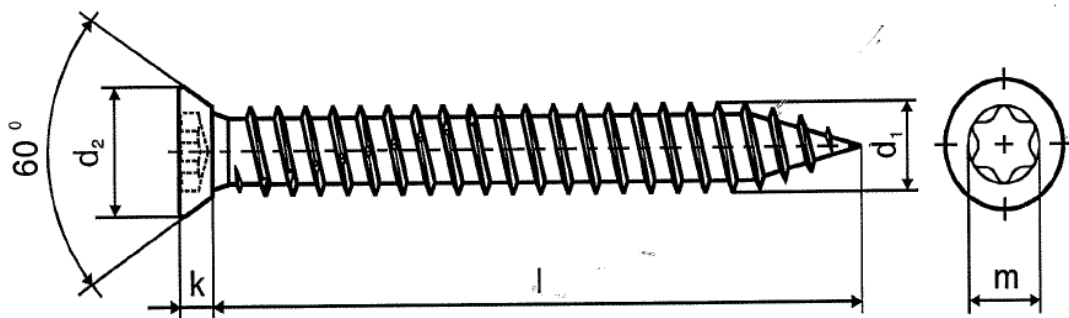
Použitie - Kotvenie plastových, drevených alebo kovových rámov dverí a okien do podkladu.;

Technické údaje

Materiál	-	Uhlíková oceľ C1022
Povrch	-	Povrchová úprava pozinkovaním v hrúbke min. 5 mikrónov
Tvrdosť jadra	HV 0,3	-400-550
Dĺžka skrutky (l)	mm	52 - 212
Priemer (d ₁)	mm	7,3-7,6
Drážka (m)	Torx	T30
Priemer hlavy (d ₂)	mm	10,8 – 11,8
Výška hlavy (k)	mm	3,0 – 3,6
Stúpanie závitů	mm	2,5 – 3,0
Uhol profilu závitů	°	45 ± 3
Uhol špičky skrutky	°	35 ± 5

1 drážka na skrutke pre odvod triesok

Pokyny Predvŕtať rám vrtákom o priemere 6,5 mm. Usadiť rám pomocou klinov. Predvŕtať murivo cez rám vrtákom o priemere 6,5 mm (hĺbka otvoru v murive podľa dĺžky skrutky) zaskrutkovať skrutku pomocou elek. uťahovača s uťahovacím bitom T30 (dĺžku skrutky voliť podľa typu muriva).



Aktualizácia Aktualizované dňa: 21.07.2016

Vyhotovené dňa: 11.11.2015

Výrobok je v záručnej dobe konformný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na našich vlastných skúsenostiach, výskume a objektívnom testovaní a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použítie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií, čo sa týka vhodnosti výrobkov pre určité použítie ani na postupy použítia. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použítia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.